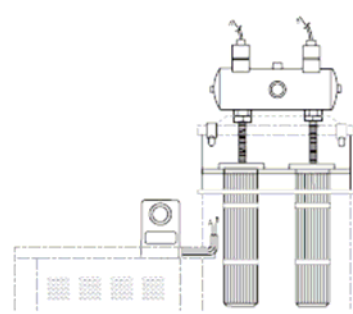


MASTER TS 400 PNEUMATIQUE

	Unités	Valeurs
Unité aspirante	Type	Turbine à canal latéral
Alimentation	Volt	400
	Hz	50
Puissance	kW	4
Débit d'air maxi	m3/h	450
Dépression maxi	mmCE	3 200
Type de filtre		Cartouche
Surface du filtre	m ²	5,3 m ²
Décolmatage		Injection air comprimé
Filtration standard	Cat C	99,97 % 1 micron
Taux d'usage du filtre	m3/h/m ²	90
Capacité bac	litres	100
Orifice d'aspiration	mm	80
Niveau sonore	dB(A) à 1 m	76
Dimensions	mm	700 x 1 050
Hauteur	mm	1 900
Poids	kG	140



UNITE DE D'ASPIRATION

L'aspirateur est doté d'une unité d'aspiration pompe à vide à canal latéral, Etant dépourvu de transmission, ce moteur ne requiert aucune maintenance, est adapté à un service continu et lourd, est silencieux, puissant et résistant. Le moteur IP 55 est protégé par un interrupteur magnétothermique assurant les fonctions : marche et arrêt. Une soupape limitatrice de vide garantit le refroidissement constant du moteur.

UNITE DE FILTRATION

Le filtre est composé de 2 cartouche en polyester antistatique, avec une surface filtrante de 53.000 cm² et une efficacité de 1 micron, qui assure un standard élevé de filtration. Un indicateur de dépression contrôle constamment le niveau de dépression, et signale l'éventuel engorgement du filtre. Un système d'injection d'air comprimé permet un nettoyage efficace et constant du filtre, et garantit un haut niveau des performances d'aspiration.

Option 1 : Un filtre HEPA absolu (certifié BIA, efficacité de 99,999% DOP sur 0.3 micron) garantit la filtration des particules de poussières plus petites, et la pureté de l'air en sortie..

UNITE DE RECOLTE

Le matériel aspiré se dépose dans le bac collecteur sur chariot, d'une capacité de 100 litres, prédisposé pour l'ensachage de matériel toxique dans des sacs de sûreté, afin d'éviter le contact avec l'utilisateur au moment de vider le bac. le bac est en acier peint monté sur 4 roues. Un système de verrouillage permet de libérer le bac à déchets afin d'en assurer la vidange.

