

MASTER TS 750 Z22



Certificat ATEX Zone 22

	Unités	Valeurs
<b>Conformité ATEX</b>	Zone Atex	22 (poussière) II 3 T 125° IP 55
<b>Unité aspirante</b>	Type	Turbine à canal latéral certifiée ATEX
<b>Alimentation</b>	Volt Hz	400 50
<b>Puissance</b>	kW	5.5
<b>Débit d'air maxi</b>	m3/h	525
<b>Dépression maxi (en continu)</b>	mmCE	2 900
<b>Type de filtre</b>		Filtre étoile polyester antistatique
<b>Surface du filtre</b>	m <sup>2</sup>	3
<b>Décolmatage</b>		Secouage manuel
<b>Catégorie de filtration</b>	Cat G Cat C Cat H (C + absolu)	99.97 % 3 micron 99.97 % 1 micron 99.999 % 0,3 micron
<b>Taux d'usage du filtre</b>	m3/h/m <sup>2</sup>	175
<b>Capacité bac</b>	litres	55
<b>Orifice d'aspiration</b>	mm	80
<b>Niveau sonore</b>	dB(A) à 1 m	75
<b>Dimensions</b>	mm	620 x 1 100
<b>Hauteur</b>	mm	1 500
<b>Poids</b>	kG	120



**UNITE DE D'ASPIRATION**

L'aspirateur est doté d'une unité d'aspiration pompe à vide à canal latéral, certifiée antidéflagrante norme suivant la directive ATEX (94/9), Zone 22 Etant dépourvu de transmission, ce moteur ne requiert aucune maintenance, est adapté à un service continu et lourd, est silencieux, puissant et résistant. L'armoire électrique et les principales composants électriques sont également certifiés ATEX. Le moteur est protégé par un interrupteur magnétothermique, et a une protection IP55. Une soupape limitatrice de vide avec filtre de sécurité garantit le refroidissement constant du moteur.

**UNITE DE FILTRATION**

Le filtre est en polyester antistatique, avec une surface filtrante de 50.000 cm<sup>2</sup> et une efficacité de 3 micron, qui assure un standard élevé de filtration. Un indicateur de dépression contrôle constamment le niveau de dépression, et signale l'éventuel engorgement du filtre. Un système de secouage manuel du filtre permet un nettoyage efficace et constant du filtre, et garantit un haut niveau des performances d'aspiration.

**Option 1 :** Un filtre HEPA absolu (certifié BIA, efficacité de 99,999% DOP sur 0.3 micron) garantit la filtration des particules de poussières plus petites, et la pureté de l'air en sortie..

**Option 2 :** Un système de filtration par cartouches avec décolmatage pneumatique par injection d'air comprimé.

**UNITE DE RECOLTE**

Le matériel aspiré se dépose dans le bac collecteur sur chariot, d'une capacité de 55 litres, prédisposé pour l'ensachage de matériel toxique dans des sacs de sûreté, afin d'éviter le contact avec l'utilisateur au moment de vider le bac. Le châssis est monté sur roues antistatiques et prédisposé pour soulèvement par chariot élévateur. L'appareil est en acier peint à peinture antistatique, et tous les composants métalliques sont rendus conducteurs par un système de mise à la terre.

