

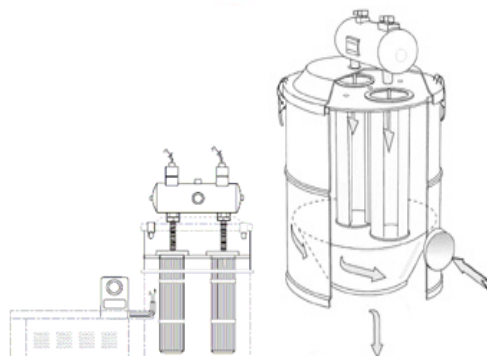
MASTER TS 750 PNEUMATIC

Drehstrom-Industriesauger für Stäube und Flüssigkeiten
Mit 2 Patronenfilter mit Automatisch Druckluftabreinigung

Suction Unit	Type	Side channel blower
spannung	Volt	400 / 690
	Hz	50 / 60
Leistung	kW	5,5
Max Luftmenge *	m ³ /h	600
Max Underdruck **	MmH ₂ O	3 000
Filter typ	2 Patronen	Antistatisch polyester
Filter Fläche	m ²	5,3 m ²
Staubklasse	Cat C	99,97 % 1 micron
Luft / Filter Ratio	m ³ /h/m ²	113
Behälter	liter	100
Sauganschluss	mm	80
Schallpegel	dB(A) à 2 m	68
Schätzung / Isolierung	IP / CI	55 / F
Abmessungen	mm	700 x 1 050
Höhe	mm	1 900
Gewicht	kG	140

* bei vollständig geöffnetem Saugstutzen

** bei vollständig geschlossenem Saugstutzen



Saugaggregat:

Der Sauger verfügt über ein Saugaggregat aus Aluminiumdruckguss vom Typ **Seitenkanalgebläse**, elektronisch ausgewuchtet und direkt an der Motorwelle befestigt, mit 2860 RPM (Umdrehungen pro Minute). Da es **kein Getriebe** hat, ist es **vollkommen wartungsfrei**, eignet sich für den **schweren und dauerhaften Betrieb (auch rund um die Uhr)**, und ist **geräuscharm, stark und widerstandsfähig**. Der Motor ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet: Ein **Unterdruckanzeiger** erlaubt die kontinuierliche **Kontrolle des einwandfreien Betriebs** und der möglichen Filterverstopfung.

Wie Option, man kann eine **Druckbegrenzungsventil** montieren, um die **Überhitzung des Motors bei einem Betrieb mit hohem Unterdruck zu verhindern**.

Filteraggregat:

Im Innern der Stahlfilterkammer befinden sich die 2 **Polyester-Patronenfilter (Antistatisch Ausführung)**, die dank **großer Filterfläche (5,3 m²)** und **hoher Wirksamkeit** (Staubklasse M, 1 Mikron) das Saugaggregat schützen und eine **hohe Staubabscheidung** sowie die **Reinheit der Ausblasluft** gewährleisten. Ein **vollautomatisches Filterreinigungssystem**, bestehend aus einem Pneumatisch Abreinigung, ermöglicht jederzeit eine **problemlose Filterreinigung** (ohne das Motor zu halten) und sorgt so für eine **verlängerte Standzeit des Filters**, indem er einer **Sättigung vorbeugt** und eine daraus folgende Verminderung der Saugleistung verhindert. Das Saugsystem mit unterhalb des Filters angeordnetem Vorsauganschluss Ø 80 (kleinere Reduzierungen bis 50 mm. Sind verfügbar) ermöglicht das **gleichzeitige Aufsaugen von Stäuben, Feststoffen und kleinen Flüssigkeitsmengen** (innerhalb der Behälterkapazität), ohne das Hauptfilter ausgetauscht oder entfernt werden muss.

Sammelaggregat :

Das ausgesaugte Material setzt sich in einem **Ausklinkbahnen auf Rädern montierten Stahlbehälter ab** (Fassungsvermögen 100 Liter), der eine **schnelle und hygienische Schmutzentsorgung** mit der Möglichkeit zur Einsackung erlaubt.

Der Sauger ist auf einem **robusten Stahlrahmen** (Edelstahl Ausführung verfügbar in Option) mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert.