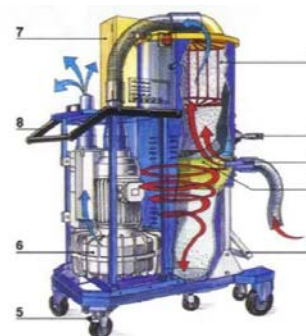


MASTER TS 751 PNEU

	Unités	Valeurs
<b>Unité aspirante</b>	Type	Turbine à canal latéral
<b>Alimentation</b>	Volt	400
	Hz	50
<b>Puissance</b>	kW	5,5
<b>Débit d'air maxi</b>	m3/h	500
<b>Dépression maxi</b>	mmCE	5 000
<b>Type de filtre</b>	4 cartouches	Filtre étoile polyester
<b>Surface du filtre</b>	m <sup>2</sup>	10,6 m <sup>2</sup>
<b>Décolmatage</b>		pneumatique
<b>Catégorie de filtration</b>	Cat C	99,97 % 1 micron
<b>Taux d'usage du filtre</b>	m3/h/m <sup>2</sup>	47
<b>Capacité bac</b>	litres	160
<b>Orifice d'aspiration</b>	mm	80
<b>Niveau sonore</b>	dB(A) à 1 m	76
<b>Dimensions</b>	mm	750 x 1 400
<b>Hauteur</b>	mm	2 000
<b>Poids</b>	kG	200



**UNITE DE D'ASPIRATION**

L'aspirateur est doté d'une unité d'aspiration pompe à vide à canal latéral, Etant dépourvu de transmission, ce moteur ne requiert aucune maintenance, est adapté à un service continu et lourd, est silencieux, puissant et résistant.

Le moteur IP 55 est protégé par un interrupteur magnétothermique assurant les fonctions : marche et arrêt. Une soupape limitatrice de vide garantit le refroidissement constant du moteur.

**UNITE DE FILTRATION**

Le filtre est constitué de 4 cartouches en polyester antistatique, avec une surface filtrante de 106.000 cm<sup>2</sup> et une efficacité de 1 micron. Un système de nettoyage automatique alternée en contre-courant d'air permet de nettoyer constamment et automatiquement les filtres, sans cesser l'aspiration, prolongeant ainsi la durée du filtre et maintenant un haut niveau des performances d'aspiration. Le système est temporisé et réglable, et doit être alimenté par air comprimé, par moyen du réseau local ou par un compresseur à bord de l'appareil (option)

Un indicateur de vide contrôle constamment le niveau de dépression, et signale l'éventuel engorgement du filtre ; une cartouche filtrante de sûreté garantit la protection du moteur, dans le cas de anomalie avec passage de poussière ou matériel solide à travers du filtre principal. Une embouchure d'aspiration tangentielle et un cyclone soudé à l'intérieur de la chambre filtrante améliore l'action de séparation de la poussière aspirée.

**UNITE DE RECOLTE**

Le matériel aspiré se dépose dans le bac collecteur sur chariot, d'une capacité de 160 litres ; l'aspirateur peut aspirer à la fois poussières, solides et liquides (dans la capacité du bac, max. 160 litres), sans nécessité de changer ou enlever le filtre. Le châssis est monté sur roues et doté d'un système pratique de décrochage rapide du bac, avec possibilité d'ensachage du matériel aspiré.

L'appareil est en acier peint avec poudres époxy, sur châssis montée sur 4 roues , dont 2 pivotantes et 1 dotée de frein.

