

Master MECHANIX 200 (pompe)

	Unités	Valeurs
Unité aspirante	Type	Canal latéral
Alimentation	Volt	400 / 3~
	Hz	50
Puissance	W	4 000
Débit d'air maxi	m3/h	300
Dépression maxi	mmCE	3200
Type de filtre		Filtre nylon
Arrêt aspiration liquide		Flotteur
Filtration liquide	option	300 et 100 microns
Capacité Bac particules	litres	40
Capacité bac liquide	litres	200
Orifice d'aspiration	mm	50
Pompe	Litres	300 l/mn
Puissance	Kw	0.9
Protection		IP 55
Niveau sonore	dB(A) à 1 m	76
Dimensions	mm	600 x 1 200
Hauteur	mm	1 015
Poids	kG	120



Caractéristiques

- Robuste et puissant, l'aspirateur MECHANIX 200 est idéal pour l'aspiration de liquides (spécialement huiles et émulsions sur machines-outils), mélangés avec copeaux métalliques, séparer le solide du liquide et recycler le liquide moyen une puissante pompe électrique.
- Le matériel solide est aspiré et retenu dans un tamis en acier, tandis que le liquide, nettoyé des impuretés, se pose dans la cuve de l'aspirateur (capacité 200 litres). Il est ensuite possible de refouler rapidement le liquide, par moyen d'une puissante pompe électrique
- L'aspiration est garantie par une unité d'aspiration à canal latéral, idéale pour le service en continu à haute dépression, sans aucun besoin de manutention.
- Un filtre nylon et un flotteur protègent le moteur des liquides et solides aspirés, coupant l'aspiration une fois le bac rempli, et protégeant le moteur de la remontée de matériel solide et d'écume.
- La cuve est complètement en acier peint époxy ; l'appareil est compact et maniable, monté sur roues avec frein et pourvu de 2 porte accessoires.

FONCTIONS

- Aspiration de grandes quantités de liquide (huile, émulsion), éventuellement mixte à solides (copeaux)
- Séparation des copeaux et **option** de filtration de l'huile jusqu'à 300 ou 100 micron
- Refoulement rapide de l'huile purifiée
- Possibilité d'aspirer et refouler simultanément