

MASTER TS 1800 PNEU Z22



Certificat ATEX Zone 22 – Décolmatage pneumatique par injection d'air comprimé

	Unités	Valeurs
Conformité ATEX	Zone Atex	22 (poussière) II 3 D T125°
Unité aspirante	Type	Turbine à canal latéral certifiée ATEX
Alimentation	Volt Hz	400 50
Puissance	kW	12.5
Débit d'air maxi	m3/h	1100
Dépression maxi (en continu)	mmCE	3000
Type de filtre		Filtre étoile polyester antistatique
Surface du filtre	m ²	10.6 m ²
Décolmatage		Air comprimé
Catégorie de filtration	Cat C	99,97 % 1 micron
Option	Cat H (C + absolu)	99,999 % 0,3 micron
Taux d'usage du filtre	m3/h/m ²	100
Capacité bac	litres	160
Orifice d'aspiration	mm	80
Niveau sonore	dB(A) à 1 m	77
Dimensions	mm	750x 1 400
Hauteur	mm	2000
Poids	kG	500



UNITE DE D'ASPIRATION

L'aspirateur est doté d'une unité d'aspiration pompe à vide à canal latéral, certifiée antidéflagrante norme suivant la directive ATEX (94/9), Zone 22. Etant dépourvu de transmission, ce moteur ne requiert aucune maintenance, est adapté à un service continu et lourd, est silencieux, puissant et résistant. L'armoire électrique et les principales composants électriques sont également certifiés ATEX. Le moteur est protégé par un interrupteur magnétothermique, et a une protection IP65. Une soupape limitatrice de vide avec filtre de sécurité garantit le refroidissement constant du moteur.

UNITE DE FILTRATION

Le filtre est en polyester antistatique, avec une surface filtrante de 106 000 cm² et une efficacité de 1 micron, qui assure un standard élevé de filtration. Un indicateur de dépression contrôle constamment le niveau de dépression, et signale l'éventuel engorgement du filtre. Un système de décolmatage pneumatique du filtre permet un nettoyage efficace et constant du filtre, et garantit un haut niveau des performances d'aspiration.

Option 1 : Un filtre HEPA absolu (certifié BIA, efficacité de 99,999% DOP sur 0.3 micron) garantit la filtration des particules de poussières plus petites, et la pureté de l'air en sortie..

UNITE DE RECOLTE

Le matériel aspiré se dépose dans le bac collecteur sur chariot, d'une capacité de 160 litres. Le châssis est monté sur roues antistatiques et prédisposé pour soulèvement par chariot élévateur. L'appareil est en acier peint à peinture antistatique, et tous les composants métalliques sont rendus conducteurs par un système de mise à la terre.

