

Aspirateur pneumatique M 450 / S XX AIR EX – 60 litres



Certificat ATEX Zone 1 / 2 / 21 / 22

	Unités	Valeurs
<b>Conformité ATEX</b>	Zone Atex	1/2/21/22 (poussière) II 2 D/G
<b>Unité aspirante</b>	Type	Air comprimé à venturi
<b>Alimentation</b>	bar	4- 7 (6 bar recommandé)
<b>Débit air comprimé</b>	Nm3/h	170
<b>Débit d'air maxi</b>	m3/h	320
<b>Dépression maxi</b>	mmCE	5 000
<b>Type de filtre</b>		Filtre étoile polyester antistatique
<b>Surface du filtre</b>	m <sup>2</sup>	3
<b>Décolmatage</b>		Secouage manuel
<b>Catégorie de filtration</b>	Cat G	99,97 % 3 micron
<b>Option filtre</b>	Cat C Cat H (C + absolu)	99,97 % 1 micron 99,999 % 0,3 micron
<b>Taux d'usage du filtre</b>	m3/h/m <sup>2</sup>	140
<b>Capacité bac</b>	litres	60
<b>Orifice d'aspiration</b>	mm	80
<b>Niveau sonore</b>	dB(A) à 1 m	78
<b>Dimensions</b>	mm	620 x 620
<b>Hauteur</b>	mm	1 600
<b>Poids</b>	kG	80



**UNITE DE D'ASPIRATION**

La tête d'aspiration est constituée de 2 venturis certifiée suivant la directive ATEX (94/9), zone 1-2 et zone 21-22. Cette équipement est dépourvu de pièce en mouvement et ne requiert aucune maintenance.

**UNITE DE FILTRATION**

Le filtre est en polyester antistatique, avec une surface de 30 000 cm<sup>2</sup> et une efficacité de 3 microns, qui assure un standard élevé de filtration. Un filtre HEPA absolu (certifié BIA, efficacité 99,999 % DOP sur 0.3 micron) garantit la filtration des particules de poussières les plus fines., et la pureté de l'air en sortie.

Un système de secouage manuel du filtre permet un nettoyage efficace et constant du filtre.

**UNITE DE RECOLTE**

Les poussières aspirées se dépose dans un bac collecteur sur chariot d'une capacité de 60 litres. Un Kit dépression poche est possible en option. Le châssis est monté sur roues antistatiques.

L'appareil est en acier INOX et tous les composants métalliques sont reliés à la terre.

