

Aspirateur pneumatique MISTRAL 802 WD AIR EX 

Certificat ATEX Zone 1- 21 & 2-22

	Unités	Valeurs
Unité aspirante	Type	Air comprimé à venturi
Alimentation	bar	5- 8 (7 bar recommandé)
Débit air comprimé sous 7 bar	Nm3/h	75
Débit d'air maxi	m3/h	150
Dépression maxi	mmCE	5 000
Type de filtre		Filtre poche
Surface du filtre	m ²	0,8
Décolmatage		Pas de décolmatage
Catégorie de filtration		G (3 micron) Antistatique
Taux d'usage du filtre	m3/h/m ²	160
Capacité bac	litres	80
Orifice d'aspiration	mm	80
Niveau sonore	dB(A) à 1 m	76
Dimensions	mm	480 x 500
Hauteur	mm	1 080
Poids	kG	30



Construction Inox

UNITE DE D'ASPIRATION

L'aspirateur est doté d'une tête pneumatique venturi, idéale pour travailler dans toutes conditions où l'utilisation d'un moteur électrique n'est pas souhaité ou interdite. Un manomètre permet de contrôler l'alimentation correcte de l'appareil en air comprimé.

UNITE DE FILTRATION

Le filtre est en polyester antistatique, avec une surface de 8 000 cm² et une efficacité de 3 microns, qui assure un standard élevé de filtration. En option, un filtre HEPA absolu (certifié BIA, efficacité 99,999 % DOP sur 0.3 micron) garantit la filtration des particules de poussières les plus fines., et la pureté de l'air en sortie.

UNITE DE RECOLTE

Les poussières aspirées se déposent dans un bac collecteur sur chariot d'une capacité de 80 litres. Sa vidange se fait en enlevant la tête pneumatique et le filtre poche.