

TS 300 Z21



Certificat ATEX Zone 21

	Unités	Valeurs
<b>Conformité ATEX</b>	Zone ATEX	21 (poussière) II 2 D T125° IP65
<b>Unité aspirante</b>	Type	Turbine à canal latéral certifiée ATEX
<b>Alimentation</b>	Volt	400
	Hz	50
<b>Puissance</b>	kW	3
<b>Débit d'air maxi</b>	m3/h	300
<b>Dépression maxi (en continu)</b>	mmCE	2700
<b>Type de filtre :</b>		Filtre étoile polyester antistatique + cartouche
<b>Surface du filtre</b>	m <sup>2</sup>	2 + 3
<b>Décolmatage</b>		Secouage manuel
<b>Catégorie de filtration</b>	Cat M	99.97 % 1 micron
	Cat H ( absolu)	99.999 % 0,3 micron
<b>Taux d'usage du filtre</b>	m3/h/m <sup>2</sup>	160
<b>Capacité bac</b>	litres	100
<b>Orifice d'aspiration</b>	mm	80
<b>Niveau sonore</b>	dB(A) à 1 m	72
<b>Dimensions</b>	mm	620 x 1 100
<b>Hauteur</b>	mm	1 500
<b>Poids</b>	kG	120
<b>Construction</b>	Acier peint	anti-statique
<b>Construction INOX</b>	AISI 304	En option



**UNITE DE D'ASPIRATION**

L'aspirateur est doté d'une unité d'aspiration pompe à vide à canal latéral, certifiée ATEX norme suivant la directive ATEX (94/9), Zone 21. Etant dépourvu de transmission, ce moteur ne requiert aucune maintenance, est adapté à un service continu et lourd, est silencieux, puissant et résistant. L'armoire électrique et les principales composants électriques sont également certifiés ATEX. Le moteur est protégé par un interrupteur magnétothermique, et a une protection IP65. Une soupape limitatrice de vide avec filtre de sécurité garantit le refroidissement constant du moteur.

**UNITE DE FILTRATION**

Le filtre est en polyester antistatique, avec une surface filtrante de 20.000 cm<sup>2</sup> et une efficacité de 3 micron, Un filtre HEPA absolu 30.000 cm<sup>2</sup> (certifié BIA, efficacité de 99,999% DOP sur 0.3 micron) garantit la filtration des particules de poussière plus petites, et la pureté de l'air en sortie. qui assure un standard élevé de filtration. Un indicateur de dépression contrôle constamment le niveau de dépression, et signale l'éventuel engorgement du filtre. Un système de secouage manuel du filtre permet un nettoyage efficace et constant du filtre, et garantit un haut niveau des performances d'aspiration.

**Option :** Un système de filtration par cartouches avec décolmatage pneumatique par injection d'air comprimé.

**UNITE DE RECOLTE**

Le matériel aspiré se dépose dans le Ubac collecteur sur chariot, d'une capacité de 100 litres, prédisposé pour l'ensachage de matériel toxique dans des sacs de sûreté, afin d'éviter le contact avec l'utilisateur au moment de vider le bac. Le châssis est monté sur roues antistatiques et prédisposé pour soulèvement par chariot élévateur. L'appareil est en acier peint à peinture antistatique, et tous les composants métalliques sont rendus conducteurs par un système de mise à la terre.

