

## MASTER TS 750 PNEUMATIC

**Drehstrom-Industriesauger für Stäube und Flüssigkeiten**  
Mit 2 Patronenfilter mit Automatisch Druckluftabreinigung

<b>Suction Unit</b>	Type	Side channel blower
<b>spannung</b>	Volt	400 / 690
	Hz	50 / 60
<b>Leistung</b>	kW	5,5
<b>Max Luftmenge *</b>	m <sup>3</sup> /h	600
<b>Max Underdruck **</b>	MmH <sub>2</sub> O	3 000
<b>Filter typ</b>	2 Patronen	Antistatisch polyester
<b>Filter Fläche</b>	m <sup>2</sup>	8 m <sup>2</sup>
<b>Staubklasse</b>	Cat C	99,97 % 1 micron
<b>Luft / Filter Ratio</b>	m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup>	113
<b>Behälter</b>	liter	100
<b>Sauganschluss</b>	mm	80
<b>Schallpegel</b>	dB(A) à 2 m	68
<b>Schätzung / Isolierung</b>	IP / CI	55 / F
<b>Abmessungen</b>	mm	700 x 1 050
<b>Höhe</b>	mm	1 900
<b>Gewicht</b>	kG	140

\* bei vollständig geöffnetem Saugstutzen

\*\* bei vollständig geschlossenem Saugstutzen



### Saugaggregat:

Der Sauger verfügt über ein Saugaggregat aus Aluminiumdruckguss vom Typ **Seitenkanalgebläse**, elektronisch ausgewuchtet und direkt an der Motorwelle befestigt, mit 2860 RPM (Umdrehungen pro Minute). Da es **kein Getriebe** hat, ist es **vollkommen wartungsfrei**, eignet sich für den **schweren und dauerhaften Betrieb (auch rund um die Uhr)**, und ist **geräuscharm, stark und widerstandsfähig**. Der Motor ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet: Ein **Unterdruckanzeiger** erlaubt die kontinuierliche **Kontrolle des einwandfreien Betriebs** und der möglichen Filterverstopfung.

Wie Option, man kann eine **Druckbegrenzungsventil** montieren, um die **Überhitzung des Motors bei einem Betrieb mit hohem Unterdruck verhindern**.

### Filteraggregat:

Im Innern der Stahlfilterkammer befinden sich die 2 **Polyester-Patronenfilter (Antistatisch Ausführung)**, die dank **großer Filterfläche (8 m<sup>2</sup>)** und **hoher Wirksamkeit** (Staubklasse M, 1 Mikron) das Saugaggregat schützen und eine **hohe Staubabscheidung** sowie die **Reinheit der Ausblasluft** gewährleisten. Ein **vollautomatisch Filterreinigungssystem**, bestehend aus einem Pneumatisch Abreinigung, ermöglicht jederzeit eine **problemlose Filterreinigung** (ohne das Motor zu halten) und sorgt so für eine **verlängerte Standzeit des Filters**, indem er einer **Sättigung vorbeugt** und eine daraus folgende Verminderung der Saugleistung verhindert. Das Saugsystem mit unterhalb des Filters angeordnetem Vorsauganschluss Ø 80 (kleinere Reduzierungen bis 50 mm. Sind verfügbar) ermöglicht das **gleichzeitige Aufsaugen von Stäuben, Feststoffen und kleinen Flüssigkeitsmengen** (innerhalb der Behälterkapazität), ohne das Hauptfilter ausgetauscht oder entfernt werden muss.

### Sammelaggregat :

Das ausgesaugte Material setzt sich in einem **Ausklinkbahnen auf Rädern montierten Stahlbehälter ab** (Fassungsvermögen 100 Liter), der eine **schnelle und hygienische Schmutzentsorgung** mit der Möglichkeit zur Einsackung erlaubt.

Der Sauger ist auf einem **robusten Stahlrahmen** (Edelstahl Ausführung verfügbar in Option) mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert.