

ASPI-BENNE 530 – 7,5

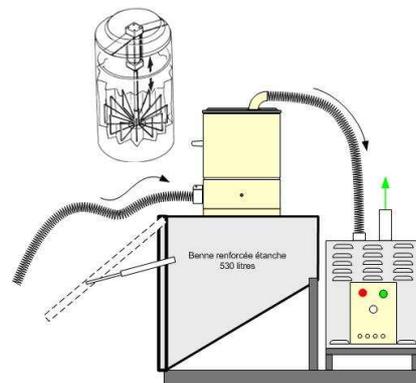
par Adventice

	Unités	Valeurs
Unité aspirante	Type	Canal latéral
Alimentation	Volt Hz	400 / 3~ 50
Puissance	kW	7,5
Débit d'air maxi	m ³ /h	800
Dépression maxi (Continu)	mm CE	4 000 / (2900)
Type de Filtre		Filtre étoile Polyester
Surface du filtre	m ²	5
Décolmatage		Secouage manuel
Option disponible		Décolmatage automatique
Catégorie de filtration	Cat G	99,97 % 3 micron
Option 1	Cat C	99,97 % 1 micron
Option 2	Cat H (C + Absolu)	99,999 % 0.3 micron
Taux d'usage du filtre	m ³ /h/m ²	160
Chambre de filtration	Diamètre mm	560
Capacité Benne	Litres	530
Orifice d'aspiration	mm	80
Protection		IP 55
Niveau sonore	dB(A) à 1 m	78
Dimensions	mm	1 800 x 1 200
Hauteur	mm	1 900
Poids	Kg	540 Kg

(595 avec compresseur)



Châssis mobile avec 4 roues



UNITE DE D'ASPIRATION

L'unité est dotée d'une moto-turbine à canal latéral générant le vide.

Etant dépourvu de transmission, son moteur électrique ne requiert aucune maintenance. Elle est adaptée à un fonctionnement continu et lourd.

Le moteur est classé IP 55. Il est protégé électriquement par un interrupteur magnétothermique

assurant les fonctions : marche et arrêt du système. Une soupape limitatrice de vide permet de garantir le bon fonctionnement en introduisant de l'air si besoin.

UNITE DE FILTRATION

La chambre de filtration D. 560 mm est équipée d'un filtre polyester de catégorie G (antistatique : Option), avec une surface filtrante de 50.000 cm² et une efficacité de 3 microns, qui assure un standard élevé de filtration. Un indicateur de dépression contrôle constamment le niveau de vide et signale l'éventuel colmatage du filtre. Un système de secouage mécanique du filtre par poignée extérieure, permet un décolmatage efficace ce qui garantit un haut niveau des performances d'aspiration.

Option 1 : Filtre polyester de catégorie C (antistatique : Option), surface : 50 000 cm² et une efficacité de 1 micron.

Option 2 : Un filtre HEPA absolu (certifié BIA, efficacité de 99,999% DOP sur 0.3 micron) garantit la filtration des particules de poussières les plus petites et la pureté de l'air en sortie.

Option 3 : Un système de filtration doté d'un filtre étoile équipé d'un système de secouage par vérin électropneumatique.

UNITE DE RECOLTE

Les particules aspirées se déposent dans une benne renforcée et étanche, d'une capacité de 530 litres. Elle est montée sur châssis afin d'être installée sur une remorque ou sur le plateau d'un camion. Des fourreaux permettent de manipuler l'ASPI-BENNE avec un chariot élévateur.

La benne, en acier peint, est équipée d'une porte à ouverture frontale pour une vidange aisée des poussières aspirées. Sa construction renforcée lui permet de résister à un niveau de vide de 4 000 mm CE.