

Aspirateur air comprimé M 450 S AIR 100 2V

	Unités	Valeurs
Unité aspirante	Type	Air comprimé à venturi
Alimentation	bar	5- 8 (7 bar recommandé)
Débit air comprimé sous 7 bar	l/mn	2700
Débit d'air maxi	m3/h	300
Dépression maxi	mmCE	4500
Type de filtre		Filtre étoile polyester
Surface du filtre	m ²	3
Décolmatage		Secouage manuel
Catégorie de filtration		L (3 micron)
Taux d'usage du filtre	m3/h/m ²	105
Capacité bac	litres	100
Orifice d'aspiration	mm	80
Niveau sonore	dB(A) à 1 m	78
Dimensions	mm	620 x 620
Hauteur	mm	1 600
Poids	kG	80



UNITE DE D'ASPIRATION

L'aspirateur est doté d'une tête pneumatique avec 2 venturis, idéale pour travailler dans toutes conditions où l'utilisation d'un moteur électrique n'est pas souhaité ou interdite. Un manomètre permet de contrôler l'alimentation correcte de l'appareil en air comprimé.

UNITE DE FILTRATION

Le filtre est en polyester, avec une surface de 30 000 cm² et une efficacité de 3 microns, qui assure un standard élevé de filtration. En option, un filtre HEPA absolu (certifié BIA, efficacité 99,999 % DOP sur 0.3 micron) garantit la filtration des particules de poussières les plus fines., et la pureté de l'air en sortie.

Un système de secouage manuel du filtre permet un nettoyage efficace et constant du filtre.

Option1 : Filtre polyester catégorie M 1micron.

Option2 : Un filtre HEPA absolu (certifié BIA, efficacité de 99,997% DOP sur 0.18 micron) garantit la filtration des particules depoussières plus petites, et la pureté de l'air en sortie.

UNITE DE RECOLTE

Les poussières aspirées se déposent dans un bac collecteur sur chariot d'une capacité de 100 litres, prédisposé pour l'ensachage de produit toxique sans des sacs de sûreté. Le châssis est monté sur roues dont 2 avec freins.

