

MEKA 100 MPI

	Unités	Valeurs
Alimentation	Volt	230
	Hz	50
Puissance	W	3 450
Débit d'air maxi	m3/h	540
Dépression maxi	mmH2O	2 500
Type de filtre		3D SuperWeb + PPL
Matériels filtrant	Tamis	Polypropylène 300 microns
Arrêt aspiration liquide		Flotteur Mécanique
Capacité bac solide	Litres	40
Capacité bac liquide	litres	100
Orifice d'aspiration	mm	50
Pompe	Litres	140 L/min
Protection		IP 55
Niveau sonore	dB(A) à 1 m	76
Dimensions	mm	670 x 660
Hauteur	mm	1 250
Poids	kg	70



Robuste et puissant, l'aspirateur MEKA 100 MPI est idéal pour l'aspiration de liquides (spécialement huiles et émulsions sur machines-outils), mélangés avec des copeaux métalliques, sépare le solide du liquide et recycle le liquide grâce à la pompe immergée avec clapet anti-retour intégrée.

UNITE D'ASPIRATION :

L'aspirateur est doté de trois moteurs monophasés de 1150 Watts chacun, avec interrupteur thermique et système de refroidissement par double ventilation ; les moteurs sont protégés et insonorisés à l'intérieur d'une tête en acier.

UNITE DE FILTRATION :

Un filtre 3D SuperWeb de 5 microns et un flotteur mécanique protègent les moteurs des liquides et solides aspirés, coupant l'aspiration une fois le bac rempli, tout en protégeant le moteur de la remontée de matériels solides et d'écumes.

UNITE DE RECOLTE :

Le matériel solide est aspiré et retenu dans un tamis en acier (capacité 40litres), tandis que le liquide, nettoyé des impuretés, se pose dans la cuve de l'aspirateur (capacité 100 litres).

Il est ensuite possible de refouler le liquide, par une pompe immergée dans la cuve, afin de déchargé le liquide dans un autre contenant un flexible. Cette pompe peut être activée en automatique pendant l'aspiration du liquide.

L'appareil est construit en acier (peinture époxy), monté sur 4 roues.

