

## MEKA 200 IF T

	Unités	Valeurs
<b>Alimentation</b>	Volt	400
	Hz	50
<b>Puissance</b>	W	3 000
<b>Débit d'air maxi</b>	m <sup>3</sup> /h	320
<b>Dépression maxi</b>	mmH <sub>2</sub> O	3 000
<b>Type de filtre</b>		Polypropylène
<b>Arrêt aspiration liquide</b>		Flotteur AUTO
<b>Capacité bac solide</b>	Litres	50
<b>Capacité bac liquide</b>	litres	200
<b>Orifice d'aspiration</b>	mm	50
<b>Pompe</b>	Litres	150l/min
<b>Protection</b>		IP 55
<b>Niveau sonore</b>	dB(A) à 1 m	78
<b>Dimensions</b>	mm	1100 x 630
<b>Hauteur</b>	mm	1 810
<b>Poids</b>	kG	185



Robuste et puissant, l'aspirateur MEKA 200 IF T est idéal pour l'aspiration de liquides (spécialement huiles et émulsions sur machines-outils), mélangés avec des copeaux métalliques, sépare le solide du liquide et recycle le liquide par système d'inversion du flux d'air.

### UNITE D'ASPIRATION :

L'aspirateur est doté d'une turbine triphasée de 3 000 W Triphasée, avec interrupteur thermique et système de refroidissement par double ventilation.

### UNITE DE FILTRATION :

Un filtre polypropylène 5 microns et un flotteur automatique protègent la turbine des liquides et solides aspirés, coupant l'aspiration une fois le bac rempli, tout en la protégeant de la remontée de matériels solides et d'écumes.

### UNITE DE RECOLTE :

Le matériel solide est aspiré et retenu dans un tamis en acier, tandis que le liquide, nettoyé des impuretés, se pose dans la cuve de l'aspirateur (capacité 200 litres).

Il est ensuite possible de refouler le liquide, par vanne qui oriente le flux de l'aspiration dans la cuve, provoquant la décharge du liquide qui s'y trouve à travers un flexible.

L'appareil est construit en acier (peinture époxy), monté sur 4 roues.



Déchargement par inversion du flux d'air