

TS HD 110

	Unités	Valeurs
Unité aspirante	Type	Turbine à canal latéral
Alimentation	Volt	345 / 480
	Hz	50 / 60
Puissance	kW	7,5
Débit d'air maxi	m3/h	1 100
Dépression maxi	mmCE	4 000
Type de filtre		Filtre étoile polyester
Surface du filtre	m ²	7
Décolmatage		SELCLEAN
Catégorie de filtration	Cat L	99,97 % 3 micron
	Cat M	99,97 % 1 micron
	Cat H (M + absolu)	99,999 % 0,3 micron
Taux d'usage du filtre	m3/h/m ²	157
Capacité bac	litres	160
Orifice d'aspiration	mm	80
Niveau sonore	dB(A) à 1 m	75
Dimensions	mm	750 x 1 400
Hauteur	mm	1 750
Poids	kG	290



UNITE DE D'ASPIRATION

L'aspirateur est doté d'une unité d'aspiration pompe à vide à canal latéral, Etant dépourvu de transmission, ce moteur ne requiert aucune maintenance, est adapté à un service continu et lourd, est silencieux, puissant et résistant. Le moteur IP 55 est protégé par un interrupteur magnétothermique assurant les fonctions : marche et arrêt. Une soupape limitatrice de vide garantit le refroidissement constant du moteur.

UNITE DE FILTRATION

Le filtre est en polyester (Option Antistatique possible), avec une surface filtrante de 70.000 cm² et une efficacité de 3 micron, qui assure un standard élevé de filtration. Un indicateur de dépression contrôle constamment le niveau de dépression, et signale l'éventuel engorgement du filtre. Un système de secouage manuel assisté par vérin pneumatique permet un nettoyage efficace du filtre de grande surface et garantir un haut niveau des performances d'aspiration.

Option 1 : Un filtre HEPA absolu (certifié BIA, efficacité de 99,999% DOP sur 0.3 micron) garantit la filtration des particules de poussières plus petites, et la pureté de l'air en sortie.

Option 2 : Un système de secouage automatique du filtre étoile par vérin électropneumatique

Option 3 : Un système de filtration par cartouches avec décolmatage pneumatique par injection d'air comprimé.

UNITE DE RECOLTE

Le matériel aspiré se dépose dans le bac collecteur sur chariot, d'une capacité de 160 litres.

le bac est en acier peint monté sur 4 roues. Un système de verrouillage permet de libérer le bac à déchets afin d'en assurer la vidange.



SELCLEAN :
Décolmatage du filtre par vérin pneumatique actionné par un levier.
ATTENTION : Alimentation du réservoir d'air avec un compresseur.
Autonomie : 50 secouages

