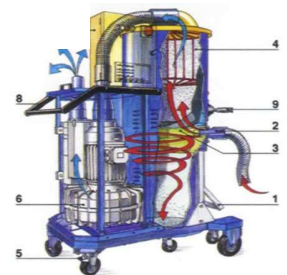


TS HD 125

	Unités	Valeurs
<b>Unité aspirante</b>	Type	Turbine à canal latéral
<b>Alimentation</b>	Volt	345 / 480
	Hz	50 / 60
<b>Puissance</b>	kW	12,5
<b>Débit d'air maxi</b>	m3/h	1100
<b>Dépression maxi</b>	mmCE	4000
<b>Type de filtre</b>		Filtre étoile polyester
<b>Surface du filtre</b>	m <sup>2</sup>	7
<b>Décolmatage</b>		SELCLEAN
<b>Catégorie de filtration</b>	Cat L	99,97 % 3 micron
	Cat M	99,97 % 1 micron
	Cat H (M + absolu)	99,999 % 0,3 micron
<b>Taux d'usage du filtre</b>	m3/h/m <sup>2</sup>	157
<b>Capacité bac</b>	litres	160
<b>Orifice d'aspiration</b>	mm	80
<b>Niveau sonore</b>	dB(A) à 1 m	75
<b>Dimensions</b>	mm	750 x 1 400
<b>Hauteur</b>	mm	1 750
<b>Poids</b>	kG	290



**SELCLEAN :**  
Décolmatage du filtre par vérin pneumatique actionné par un levier.  
**ATTENTION :** Alimentation du réservoir d'air avec un compresseur.  
Autonomie : 50 secouages



**UNITE DE D'ASPIRATION**

L'aspirateur est doté d'une unité d'aspiration pompe à vide à canal latéral, Etant dépourvu de transmission, ce moteur ne requiert aucune maintenance, est adapté à un service continu et lourd, est silencieux, puissant et résistant. Le moteur IP 55 est protégé par un interrupteur magnétothermique assurant les fonctions : marche et arrêt. Une soupape limitatrice de vide garantit le refroidissement constant du moteur.

**UNITE DE FILTRATION**

Le filtre est en polyester antistatique CAT L, avec une surface filtrante de 70.000 cm<sup>2</sup> et une efficacité de 3 micron, qui assure un standard élevé de filtration. Un indicateur de dépression contrôle constamment le niveau de dépression, et signale l'éventuel engorgement du filtre. Nouveau système de secouage du filtre par injection d'air : SELCLEAN.

Permet un nettoyage efficace et constant du filtre, et garantit un haut niveau des performances d'aspiration.

**Option 1 :** Un filtre HEPA absolu (certifié BIA, efficacité de 99,999% DOP sur 0.3 micron) garantit la filtration des particules de poussières plus petites, et la pureté de l'air en sortie.

**Option 2 :** Un système de secouage du filtre étoile par vérin électropneumatique

**Option 3 :** Un système de filtration par cartouches avec décolmatage pneumatique par injection d'air comprimé.

**UNITE DE RECOLTE**

Le matériel aspiré se dépose dans le bac collecteur sur chariot, d'une capacité de 160 litres.

le bac est en acier peint monté sur 4 roues. Un système de verrouillage permet de libérer le bac à déchets afin d'en assurer la vidange.

