

PNEU 201

SPÉCIAL GRENAILLAGE

Applications : Poussières, la grenaille, le sable,
Encombrement : Compact et mobile
Matériaux : Construction complète en acier peint, Tôle anti-abrasion
Filtre : Filtre polyester Cat. M antistatique et système de nettoyage manuel
Spécialité : Alimentation à air comprimé, trémie avec vanne papillon pour décharge rapide



INFORMATIONS TECHNIQUES

		PNEU 201
Alimentation air	nlt/min	2500
Pression air comprimé	bar	6
Ø tube d'alimentation en air comprimé	mm	10
Dépression max	mmH ₂ O	5000
Débit max	m ³ /h	590
Ø Entrée	mm	50
Capacité	lt.	200
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	76
Dimensions	cm	77x68x198h
Poids	kg	110
Filtre standard		Cartouche
Superficie et diamètre	cm ² -mm	36.000 - 560
Catégorie de filtration (IEC 60335-2-69) ¹		Polyester - ANT M
Système de nettoyage		Auto nettoyage

VERSION STANDARD

Code	Description
PNEUMHD201-001	PNEU 201- 25 VENTURI

¹Autres catégories de filtres sur demande

VERSION ATEX



Code	Description
PNEUMHD201Z22-001	PNEU 201 Z22