

TAS HD 125 ATEX

Applications : Poussières

Certifié ATEX zone Z20 intérieur et Z21/Z22 extérieur

Encombrement : Compact et mobile

Matériaux : Construction en acier inoxydable

Filtre : Filtre antistatique polyester Cat.M et filtre absolu (H14) inclus

Spécialité : Certifié ATEX et moteur sans entretien, adapté pour une utilisation intensive



INFORMATIONS TECHNIQUES

		TAS HD 125 EX1/3D 20/22	TAS HD 125 EX1/2D 20/21
Zone ATEX		Ex II 1/3D Ex h III C T160°C Da/Dc	Ex II 1/2D Ex h III C T160°C Da/Db
Alimentation¹	V - Hz	400 - 50 3~	400 - 50 3~
Puissance	kW	18,5	18,5
Protection électrique	IP	65	65
Dépression max²	mmH ₂ O	3000	3000
Débit d'air max	m ³ /h	1100	1100
Ø Entrée	mm	120	120
Capacité	lt.	160	160
Sonde PTC de température moteur		De Série	De Série
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	75	75
Dimensions	cm	180x77x200h	180x77x200h
Poids	kg	200	200
Filtration standard		Étoile	Étoile
Surface	cm ² -mm	70.000 - 560	70.000 - 560
Catégorie de filtration (IEC 60335-2-69)²		Polyester - ANT M	Polyester - ANT M
Système de nettoyage		Self Clean	Self Clean
Filtre absolu HEPA			
Superficie	cm ²	103500 (Inclus)	103500 (Inclus)
Catégorie de filtration (EN 1822-5)		H14 avec 99,995 % d'efficacité à 0,18µm particules	

VERSION STANDARD

Code	Description
TASHD125EX1/3D-001	TAS HD 125 EX1/3D
TASHD125EX1/2D-001	TAS HD 125 EX1/2D

¹Autres voltages et fréquences, nous consulter - ²Dépression max avec soupape de sécurité

OPTIONS

Code	Description	Inclus
H - Filtre absolu H14		Inclus
X - Cuve inox		Inclus
XX - Cuve et chambre de filtration inox		
PN - 4 cartouches		