

## MAD 22 OIL

**Applications :** Liquides et solides

**Encombrement :** Monté sur roues. Fonctionne en continu et grâce à ses dimensions compactes.

**Matériaux :** Panier métallique à décrochage rapide pour séparer la partie solide de la partie liquide. Détecteur de niveau flottant pour l'arrêt automatique de l'aspiration lorsque la capacité maximale du récipient est atteinte. Cartouche anti-huile pour protection du moteur.

**Filtre :** PPL Nylon, Sac

**Spécialité :** Turbine à canal latéral. Évacuation des liquides par inversion de flux



## INFORMATIONS TECHNIQUES

		MAD 22 OIL
Alimentation <sup>1</sup>	V - Hz	230 - 50/60
Puissance	kW-HP	2,2 - 3
Dépression max	mbar	180
Débit max	m <sup>3</sup> /h	350
Ø Entrée	mm	50
Capacité liquide	lt.	100
Capacité solide	lt.	50
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	74
Temps d'aspiration	lt/sec	100/26
Liquide décharge type		Inversion de flux
Temps de décharge	lt/sec	100/92
Type de collection		Grille de séparation
Dimensions	cm	84x71x162(h)
Poids	kg	110
Filtre standard		Sac
Efficience	μ	150
Catégorie de filtration (IEC 60335-2-69) <sup>2</sup>		PPL Nylon

## VERSION STANDARD

Code

MAD22OIL

## OPTIONS

Code

BX

Description

Cuve en acier Inox AISI 304