

TAS 1000 AV OIL

Applications : Liquides et solides

Encombrement : Monté sur roues. Réservoir de liquides de 1000 litres

Matériaux : Panier métallique à décrochage rapide pour séparer la partie solide de la partie liquide. Flotteur électrique situé à l'intérieur du réservoir pour interrompre le flux d'air lorsque la capacité maximale est atteinte. Cartouche anti-huile pour protection du moteur.

Filtre : PPL Nylon, Sac

Spécialité : Pompe à lobes. Evacuation des liquides par inversion de flux



INFORMATIONS TECHNIQUES

		TAS 1000 AV OIL
Alimentation ¹	V - Hz	400 - 50/60
Puissance	kW-HP	5,5- 7,5
Dépression max	mbar	800
Débit max	m³/h	300
Ø Entrée	mm	50
IP/Classe d'isolation		55 F
Capacité liquide	lt.	1000
Capacité solide	lt.	40
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	82
Temps d'aspiration	lt/sec	1000/220
Liquide décharge type		Inversion de flux
Temps de décharge	lt/sec	1000/240
Type de collection		Grille de séparation
Dimensions	cm	94x165x188(h)
Poids	kg	460
Filtre standard		Sac
Efficiencie	μ	150
Catégorie de filtration (IEC 60335-2-69) ²		PPL Nylon
Cartouche anti-huile pour la protection du moteur		Inclus

VERSION STANDARD

Code

TAS1000AVOIL

OPTIONS

Code

BIS

Description

Porte d'inspection en acier INOX AISI 316