

## MAD 70 OIL

**Applications :** Liquides et solides

**Encombrement :** Monté sur roues et équipé d'un réservoir qui facilite la vidange du matériau aspiré. Les liquides filtrés sont évacués par gravité, grâce à un tuyau d'évacuation placé au fond du conteneur.

**Matériaux :** Cuve équipée d'un panier grillagé pour séparer la partie solide de la partie liquide

**Filtre :** PPL, sac optionnel

**Spécialité :** 2 Moteur By-Pass. Cartouche anti-huile pour la protection du moteur



## INFORMATIONS TECHNIQUES

		MAD 70 OIL
Alimentation <sup>1</sup>	V - Hz	230 - 50/60
Puissance	kW-HP	2,6 - 3,5
Dépression max	mmH <sub>2</sub> O	2500
Débit max	m <sup>3</sup> /h	380
Ø Entrée	mm	50
Capacité liquide	lt.	70
Capacité solide	lt.	40
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	70
Vitesse d'évacuation du liquide	lt/sec	70/18
Type d'évacuation des liquides		Gravité
Type de collecte des solides		Panier grillagé
Dimensions	cm	56,5x77x121(h)
Poids	kg	48
Filtre Primaire		PPL - Sac Optionnel
Cartouche anti-huile pour la protection du moteur		Inclus

## VERSION STANDARD

Code

MAD70OIL

## OPTIONS

Code	Description
BX	Cuve en acier Inox AISI 304